

杨浦区黑色达克罗设备

发布日期：2025-09-21

1. 按GB/T6462要求，采用金相显微镜法检测涂层的厚度；

2. 采用胶带试验方法，检测锌铬涂层与基体的附着强度，胶带试验按GB/T5270-1985第1.4要求进行。要求试验后涂层不得从基体上剥落或露底，但允许胶带变色和粘着锌、铝粉粒；

3. 把试样浸入 $40^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 的去离子水中，连续浸泡240h□将试样取出后在室温下干燥，再进行附着强度试验，试验结果应达到附着强度试验的要求。附着强度试验应在试样从去离子水中取出后的2h之内进行。进行耐水性试验后，涂层不得从基体上剥落或露底；

燃气的成本，根据气体的来源，介于电力和燃油之间。杨浦区黑色达克罗设备

1、较强的耐蚀性能：无铬达克罗膜层的厚度*为 $4-8\mu\text{m}$ □但其防锈效果却是传统电镀锌、热镀锌或涂料涂覆法的7-10倍以上。采用无铬达克罗工艺处理的标准件、管接件经耐盐雾试验1200h以上未出现红锈。

2、无氢脆性：无铬达克罗的处理工艺决定了无铬达克罗没有氢脆现象，所以无铬达克罗非常适合受力件的涂覆。

3、高耐热性：无铬达克罗可以耐高温腐蚀，耐热温度可达300℃以上。而传统的镀锌工艺，温度达到100℃时就已经起皮报废了。

4、结合力及再涂性能好：无铬达克罗涂层与金属基体有良好的结合力，而且与其他附加涂层有强烈的粘着性，处理后的零件易于喷涂着色，与有机涂层的结合力甚至超过了磷化膜。

杨浦区黑色达克罗设备 其次，水性无铬达克罗防腐涂料在属性上属于无机涂层，但是在具体运用中却也能够抵抗有机溶剂。

它首先取代了机械镀锌工艺，正在取代**度零件的电镀锌工艺，热浸锌工艺也有被其取代的可能。随着我国国民经济的迅速发展，对表面处理的要求越来越高，对达克罗技术的市场需求也日益扩大，由于缺少这方面的技术，某些企业在需要使用按达克罗技术标准生产的零件时，不得不委托国外的企业加工或直接购买成品零件，消耗了大量宝贵的外汇资源。有鉴于此，在一九九三年和南京先后引进了达克罗涂复生产线，上海也在一九九六年引进了达克罗涂复生产线。由于引进的设备造价高、投入大，与涂复生产线配套使用的达克罗溶液的价格每吨在二十万元左右，使得其涂复的成本比电镀锌高出很多，加工价格居高不小，只能应用在要求较高的场合，受价格因素制约，一时不能被表面处理厂家所接受

，不过今后的发展一定是越来越好。

注意不让酸、碱、磷酸盐、氟硅酸盐、酸氯离子、硫盐或有机溶剂混入涂料内，以免破坏锌、铝层中的钝态保护，加速金属锌氧化，而使达克罗涂层附着力下降、耐蚀性达不到要求，造成涂料报废。使用过程中也要注意不要让阳光直接照射达克罗溶液，否则会引起溶液聚合、胶凝、老化，甚至报废。保存时，比较好在无光阴凉处。达克罗溶液使用一星期后，按需进行换槽、清槽，要用100目筛网过滤，并且用磁铁吸出抛丸后进入涂料中的钢丸和铁粉。使用过程中应经常清理离心筐、甩干机、网带上的液渣，以免粘附工件上，影响产品质量。经常化验分析达克罗涂料的各种指标，以保证达克罗涂料在比较好质量下使用。达克罗涂料通过一段循环使用时间后，会老化，所以要经常调整，使涂料在比较好条件下使用。

按涂层上出现红锈的时间从120小时到1000小时，分为四个等级。

达克罗性能特点：达克罗技术与传统的电镀锌、热浸锌技术相比有如下优点：①超常的耐蚀性。锌的受控电化学保护作用，锌、铝片的屏蔽效应以及铬酸盐的自我修复作用使得达克罗涂层具有很高的耐蚀性，达克罗涂层中性盐雾试验时，需要100小时左右才能腐蚀掉涂层1um比传统的镀锌处理耐腐蚀性提高7-10倍，中性盐雾试验时间可长达1000小时以上，有的甚至更高，这是电镀锌和热浸锌层无法达到的。②较好的耐热性。因为达克罗涂层的铬酸聚合物中没有结晶水，且铝锌片的熔点较高，所以涂层高温耐蚀性极好。固化炉采用热风循环方式，通过排风除去固化时蒸发出来的水份及有机类(纤维素)物质等挥发份。杨浦区黑色达克罗设备

达克罗技术在现代社会中的运用日益获得了认可，它不仅能够改善各类加工产物的外观。杨浦区黑色达克罗设备

现如今，涂料的应用非常的宽泛，它在装修行业有着很重要的作用，它的使用能给房屋等地方一种焕然一新的感觉。

1、友好环境

达克罗采用循环闭路的方式，在和固化的过程中蒸发出的水汽及少量有机物都在规定范围内，不存在传统电镀工艺中产生的大量环境污染物和废水，因此，达克罗在某种程度上来说可称为“绿色”工艺。

2、高抗腐蚀性

达克罗涂层防锈效果是传统电镀锌、热浸锌或涂料涂覆法的7-10倍以上，标准达克罗涂层在耐盐雾试验中经过1200小时以上仍未出现红锈，可见其抗腐蚀性之强。

3、高耐热性

相对于传统的镀锌层的钝化膜在高于70℃即发生脱水开裂现象，达克罗膜在500℃高温下仍能保持性能稳定，耐热腐蚀性很好。

4、无氢脆

达克罗涂层无需采用酸洗除锈，且在高温下固化，从工艺上决定了无氢脆现象，适用于**度零件及弹簧件。

5、高渗透性、附着性

达克罗以浸渍的方式处理，不受工件形状的限制；其较好的附着力不仅体现在基体上，与其他附加涂层也有着强烈的粘着性。

杨浦区黑色达克罗设备

上海亿盛特种涂装有限公司是一家生产型企业，积极探索行业发展，努力实现产品创新。是一家有限责任公司（自然）企业，随着市场的发展和生产的需求，与多家企业合作研究，在原有产品的基础上经过不断改进，追求新型，在强化内部管理，完善结构调整的同时，良好的质量、合理的价格、完善的服务，在业界受到宽泛好评。公司业务涵盖达克罗，环保达克罗，黑色达克罗，防锈涂装，价格合理，品质有保证，深受广大客户的欢迎。上海亿盛顺应时代发展和市场需求，通过**技术，力图保证高规格高质量的达克罗，环保达克罗，黑色达克罗，防锈涂装。